

CONMEMORACION DEL 216° ANIVERSARIO DEL NATALICIO DEGEORGE WASHINGTONORDEN DE LA CEREMONIA

- I - Himno Nacional de la República de Cuba.
- II - Himno Nacional de los Estados Unidos de Norte América.
- III - Palabras iniciales, por el Dr. Fernando López Fernández, Director del Hospital Las Animas.
- IV - Palabras por el Capitán Hugo Ascanio, del Cuerpo de Sanidad Militar del Ejército.
- V - Discurso por el Dr. Arturo Curbelo, Director del Instituto Finlay.
- VI - Discurso cerrando el acto, por el Ministro de Salubridad, Dr. Ramiro de la Riva.
- VII - Himno Panamericano.

Los Himnos serán ejecutados por la Banda de Música del Estado Mayor de la Marina de Guerra, dirigida por el Profesor Capitán Armando Romeu.

